FLYTECH

產品碳足跡報告書

POS335N2

產品資訊

POS 產品系列	**F34** 主板	**15”** 觸控螢幕尺寸	**360 × 316 × 216 mm** 產品尺寸
5kg 產品重量	**Taiwan** 原產地	**5 Years** 使用年限	

永續發展概述

飛捷科技主動揭露產品完整生命週期中的溫室氣體影響評估。我們清楚列示每個階段的永續管理政策，並致力於降低溫室氣體排放，以應對氣候變遷和環境衝擊。

碳足跡分析

我們的碳足跡計算採用從搖籃到大門 (cradle-to-gate) 的生命週期方法，包括兩個主要階段：原料和製造。此評估符合 ISO 14067 標準，並採用經認可驗證單位批准的方法。利用台灣財團法人工業技術研究院提供的碳足跡網和 Ecoinvent - SimaPro 資料庫，我們計算並估算出本產品的碳足跡總量。

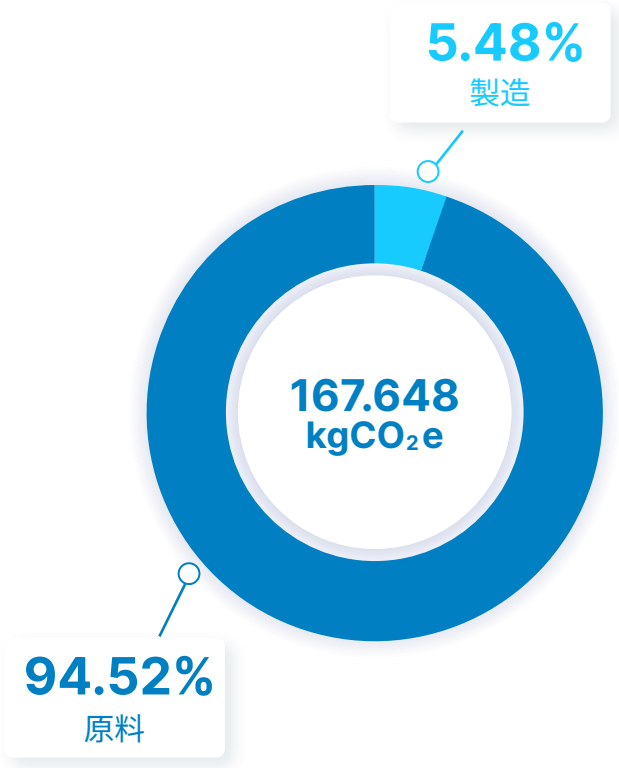
167.648 $kgCO_2e$ = **687 km**

of average mileage consumed US gasoline-powered passenger vehicle

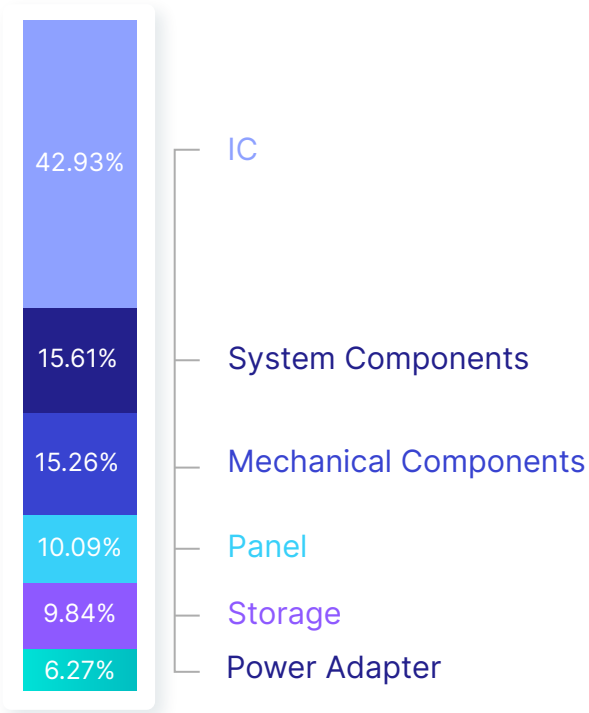
註1：碳足跡數據已由本公司依查證過方法論預估

註2：每公里能耗的計算遵循美國EPA的方法

原料階段碳排占比較高，為了解碳足跡分佈，請看下表以關鍵零件進行細分估算 :



*六大材料碳排量



產品生命週期的永續措施

第一階段: 原料

無有害物質

本產品完全符合歐盟有害物質限制指令 (EU RoHS) 和相關的化學品註冊、評估、授權和限制 (REACH) 法規，包括對產品高度關切物質 (SVHC) 的規範。這確保了產品不含有害物質，並減少了化學物質對人類健康和環境的危害。

人權

飛捷科技遵守責任商業聯盟 (RBA) 的行為準則，以加強自身及供應鏈的永續發展能力，並承擔社會責任。這一承諾包括保障勞工權益和推動環境保護。除了實施內部管理實踐以確保永續發展和社會責任外，我們還要求供應商致力於保障勞工權利和維護相關人權。

不採購衝突礦產

在某些礦區，鉭、錫、鎢、金、鈷、雲母的非法貿易被用來資助當地武裝團體，導致嚴重侵犯人權。我們堅持零容忍政策，反對侵犯人權、破壞社會、經濟和環境穩定，以及從事非法活動的行為。飛捷科技要求供應商承諾僅從負責任且無衝突的來源採購原料。

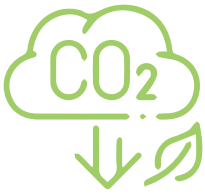
本地採購

我們超過80%的採購來自於我們營運地點的當地供應商。這樣的做法支持當地供應鏈，減少運輸距離和燃料消耗，進而降低溫室氣體排放。

第二階段: 製造

減碳

飛捷科技依照ISO 14064-1標準對其所有製造廠進行溫室氣體盤點。我們通過設備更新和能源管理不斷實施和監控碳排放減少計劃。



再生能源

由於超過70%的碳排放總量來自於範疇二 (電力)，為了減輕這種影響，飛捷科技正逐步導入再生能源，以減少對高碳電力的依賴。

使用再生塑料

塑膠的廣泛使用導致了海洋、河川和土壤的汙染。飛捷科技在從研發到設計評估的整個流程中整合了再生塑料材料，讓客戶能夠選擇更環保的材料。

第三階段: 配送

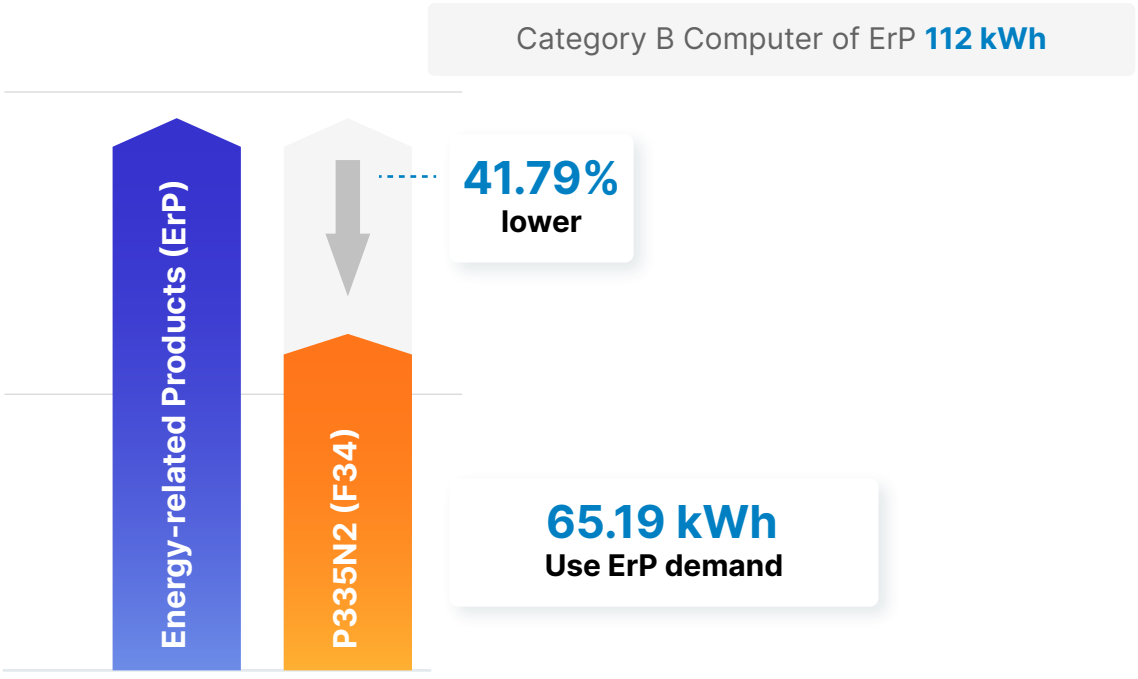
包裝材料

飛捷科技持續優化包裝方案，減少緩衝材料的使用，並採用可回收的材料，如紙板等。此外，我們與擁有森林驗證 (FSC) 的供應商合作，鼓勵使用來自永續管理森林的紙材料。這項措施旨在保護森林生態系統，減少對環境的影響。

第四階段: 使用

能源效率

我們優先考慮節能產品的設計。根據歐盟能效認證ErP(Energy-related Products)的(EU)No.617/2013指令計算，本產品的使用能源耗損低於ErP標準值的41.79%。



產品硬體效能

為了設計具有競爭力的低碳產品，飛捷科技已轉向使用低功耗的CPU。這不僅使客戶能夠減少能源消耗並節省電費，同時也減少了使用過程中產生的碳排放。

產品軟體節能系統

飛捷科技提供的節能系統，利用AI演算法動態調整產品在使用過程中的功耗。這個系統有助於客戶節省電費並減少碳排放。客戶可以根據自己的特定需求選擇在其產品中安裝此系統。

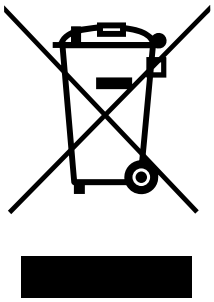
第五階段: 廢棄

延長使用壽命

飛捷科技採用模組化和共享設計方法，透過更換組件來提高產品性能並延長其使用壽命，以促進高效利用、環境永續性和減少廢棄物。

可回收

我們的設計過程包括對材料進行環境評估，在可行的情況下優先選用可回收材料。此外，我們的產品設計完全符合歐盟WEEE (電子與電氣設備廢棄物指令) 的規範。



免責聲明

所有碳足跡的估計都帶有固有的不確定性。此資訊描述了目前對申報產品碳足跡的估計，但受到已知或未知風險和不確定性的影響，因此實際結果可能與所提供的資訊有所不同。請注意，此處提供的資訊如有更改，恕不另行通知。飛捷科技對本報告所包含的任何技術或編輯錯誤或遺漏不承擔任何責任。